

BIENVENIDOS

PRESENTES EN LA REGIÓN CENTROAMERICANA
Y EL CARIBE CON LOS MÁS ALTOS
ESTÁNDARES DE CALIDAD EN EL MERCADO

Utilizando tecnologías de última generación nos
hemos convertido en el mayor y más grande
fabricante de envases PET del mercado nacional.

Trabajamos de la mano con nuestros clientes,
desarrollando sus ideas, convirtiéndolas en
productos ganadores de clase mundial.

CONTENIDO

HISTORIA	4
MISIÓN Y VISIÓN	5
PREFORMAS	4
CARACTERÍSTICAS DE PREFORMAS	6
TAPAS	8
CARACTERÍSTICAS DE TAPAS	10
ENVASE ESPECIALIZADO	11
DESIGNO, MOLDE + PRODUCCIÓN	17
MÁS SOBRE NUESTROS	14
CONTACTO	19

HISTORIA

Establecida en 1996, Ficasa entró en el mercado con tecnología de bajo costo de inversión, tratando de desplazar lo que en aquel momento eran los envases más usados (PET) tanto en agua como en bebidas comerciales.

En el camino para desarrollar nuestra empresa, hemos tenido un crecimiento excepcional de nuestros ingresos brutos a una razón anual de 20%, debido a la penetración de mercados como el del agua, refrescos, bebidas naturales, aceites comestibles, desinfectantes, sales de mesa y aderezos tanto en el mercado nacional como en el de exportación.

Actualmente el 25% de nuestras ventas son realizadas en exportaciones de diferentes productos tanto a la Región Centroamericana como al Caribe a empresas con altos estándares de calidad. Dichos estándares implican manejar conocimientos, equipos y técnicas de fabricación superiores.



MISIÓN

Proveer a nuestros clientes con productos innovadores, de la más alta calidad y en el menor tiempo posible, creando así relaciones duraderas en los que ambas partes se ven beneficiadas.

VISIÓN

Ser pioneros en el mercado de productos plásticos, manteniendo el liderazgo con equipos de la más alta tecnología para beneficio de nuestros clientes, empleados y accionistas.

VALORES

- Excellencia
- Pasión
- Compromiso
- Honestidad
- Integridad

PREFORMAS

Nuestras preformas han sido diseñadas para cubrir amplios rangos de aplicaciones, priorizando la flexibilidad en el estándar y la mejorada distribución de material, en cumplimiento con la certificación de calidad de la materia prima, aprobada por la FDA.

Durante la manufactura, sometemos al producto a extensas pruebas para garantizar que las preformas entregadas cumplen con los requisitos en las condiciones de soplo más difíciles. Pídanle por aplicaciones especiales, cambios de color, aditivos o geometrías fuera de las líneas, nuestros esquemas de producción están diseñados para la flexibilidad.

Preforma PET 8.75gr PCO2622

Características		8.75 ± 0.20 gr
PESO		8.75 ± 0.20 gr
A	DIAMETRO DEL ANILLO DE SEGURIDAD	26.68 mm
B	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DE SEGURIDAD	25.99 mm
C	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	22.03 mm
D	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	21.74 mm
E	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	23.83 mm
F	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	24.20 mm
G	ALTURA DEL ANILLO DEL SOPORTE	1.95 mm
H	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	21.24 mm
I	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	21.00 mm
J	ALTURA TOTAL	6.80 mm
K	DIAMETRO DE LA BASE	10.25 mm
L	ESPESOR DEL CUERPO	2.55 mm
M	ESPESOR DE LA BASE	2.00 mm



Características		12.00 ± 0.20 gr	13.75 ± 0.20 gr
PESO		12.00 ± 0.20 gr	13.75 ± 0.20 gr
A	DIAMETRO DEL ANILLO DE SEGURIDAD	28.00 mm	28.00 mm
B	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DE SEGURIDAD	26.79 mm	26.79 mm
C	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	22.74 mm	22.74 mm
D	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	22.50 mm	22.50 mm
E	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	24.50 mm	24.50 mm
F	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	24.60 mm	24.60 mm
G	ALTURA DEL ANILLO DEL SOPORTE	1.90 mm	1.90 mm
H	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	21.24 mm	21.24 mm
I	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	21.00 mm	21.00 mm
J	ALTURA TOTAL	6.80 mm	6.80 mm
K	DIAMETRO DE LA BASE	10.80 mm	10.80 mm
L	ESPESOR DEL CUERPO	1.86 mm	2.52 mm
M	ESPESOR DE LA BASE	1.75 mm	2.00 mm

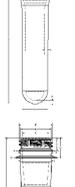


Características		18.75 ± 0.20 gr	21.74 ± 0.20 gr
PESO		18.75 ± 0.20 gr	21.74 ± 0.20 gr
A	DIAMETRO DEL ANILLO DE SEGURIDAD	29.50 mm	29.50 mm
B	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DE SEGURIDAD	28.29 mm	28.29 mm
C	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	23.74 mm	23.74 mm
D	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	23.50 mm	23.50 mm
E	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	25.50 mm	25.50 mm
F	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	25.60 mm	25.60 mm
G	ALTURA DEL ANILLO DEL SOPORTE	1.90 mm	1.90 mm
H	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	21.24 mm	21.24 mm
I	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	21.00 mm	21.00 mm
J	ALTURA TOTAL	6.80 mm	6.80 mm
K	DIAMETRO DE LA BASE	11.80 mm	11.80 mm
L	ESPESOR DEL CUERPO	2.40 mm	3.10 mm
M	ESPESOR DE LA BASE	2.20 mm	2.50 mm



Preforma PET 26.00gr/28.74gr PCO1881

Características		26.00 ± 0.30 gr	28.74 ± 0.30 gr
PESO		26.00 ± 0.30 gr	28.74 ± 0.30 gr
A	DIAMETRO DEL ANILLO DE SEGURIDAD	28.00 mm	28.00 mm
B	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DE SEGURIDAD	26.79 mm	26.79 mm
C	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	23.74 mm	23.74 mm
D	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	23.50 mm	23.50 mm
E	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	24.20 mm	24.20 mm
F	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	24.30 mm	24.30 mm
G	ALTURA DEL ANILLO DEL SOPORTE	1.70 mm	1.70 mm
H	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	21.00 mm	21.00 mm
I	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	20.75 mm	20.75 mm
J	ALTURA TOTAL	19.00 mm	19.00 mm
K	DIAMETRO DE LA BASE	22.36 mm	22.36 mm
L	ESPESOR DEL CUERPO	3.08 mm	3.07 mm
M	ESPESOR DE LA BASE	2.39 mm	2.65 mm



Características		31.70 ± 0.30 gr	35.74 ± 0.40 gr
PESO		31.70 ± 0.30 gr	35.74 ± 0.40 gr
A	DIAMETRO DEL ANILLO DE SEGURIDAD	29.00 mm	29.00 mm
B	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DE SEGURIDAD	27.79 mm	27.79 mm
C	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	23.74 mm	23.74 mm
D	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	23.50 mm	23.50 mm
E	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	24.20 mm	24.20 mm
F	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	24.30 mm	24.30 mm
G	ALTURA DEL ANILLO DEL SOPORTE	1.70 mm	1.70 mm
H	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	21.00 mm	21.00 mm
I	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	20.75 mm	20.75 mm
J	ALTURA TOTAL	19.00 mm	19.00 mm
K	DIAMETRO DE LA BASE	23.36 mm	23.36 mm
L	ESPESOR DEL CUERPO	3.08 mm	3.07 mm
M	ESPESOR DE LA BASE	2.80 mm	2.80 mm



Características		15.13 ± 0.20 gr
PESO		15.13 ± 0.20 gr
A	DIAMETRO DEL ANILLO DE SEGURIDAD	26.00 mm
B	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DE SEGURIDAD	25.71 mm
C	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	21.74 mm
D	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	21.50 mm
E	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	24.50 mm
F	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	24.60 mm
G	ALTURA DEL ANILLO DEL SOPORTE	2.10 mm
H	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	21.00 mm
I	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	20.75 mm
J	ALTURA TOTAL	8.20 mm
K	DIAMETRO DE LA BASE	15.80 mm
L	ESPESOR DEL CUERPO	2.92 mm
M	ESPESOR DE LA BASE	2.20 mm



Preforma PET 20.10gr/23.12gr PCO1816

Características		20.10 ± 0.30 gr	23.12 ± 0.30 gr
PESO		20.10 ± 0.30 gr	23.12 ± 0.30 gr
A	DIAMETRO DEL ANILLO DE SEGURIDAD	27.97 mm	27.97 mm
B	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DE SEGURIDAD	26.76 mm	26.76 mm
C	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	23.74 mm	23.74 mm
D	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	23.50 mm	23.50 mm
E	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	24.50 mm	24.50 mm
F	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	24.60 mm	24.60 mm
G	ALTURA DEL ANILLO DEL SOPORTE	1.70 mm	1.70 mm
H	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	21.00 mm	21.00 mm
I	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	20.75 mm	20.75 mm
J	ALTURA TOTAL	18.55 mm	18.55 mm
K	DIAMETRO DE LA BASE	22.30 mm	22.30 mm
L	ESPESOR DEL CUERPO	2.40 mm	3.10 mm
M	ESPESOR DE LA BASE	2.20 mm	2.50 mm



Características		24.00 ± 0.30gr
PESO		24.00 ± 0.30gr
A	DIAMETRO DEL ANILLO DE SEGURIDAD	27.68 mm
B	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DE SEGURIDAD	26.47 mm
C	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	23.40 mm
D	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	23.16 mm
E	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	24.8 mm
F	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	24.90 mm
G	ALTURA DEL ANILLO DEL SOPORTE	1.70 mm
H	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	21.00 mm
I	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	20.75 mm
J	ALTURA TOTAL	18.55 mm
K	DIAMETRO DE LA BASE	22.75 mm
L	ESPESOR DEL CUERPO	2.40 mm
M	ESPESOR DE LA BASE	2.20 mm



Características		31.20 ± 0.31 gr	35.0 ± 0.31 gr
PESO		31.20 ± 0.31 gr	35.0 ± 0.31 gr
A	DIAMETRO DEL ANILLO DE SEGURIDAD	31.68 mm	31.68 mm
B	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DE SEGURIDAD	30.47 mm	30.47 mm
C	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	23.40 mm	23.40 mm
D	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	23.16 mm	23.16 mm
E	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	24.8 mm	24.8 mm
F	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	24.90 mm	24.90 mm
G	ALTURA DEL ANILLO DEL SOPORTE	1.70 mm	1.70 mm
H	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	21.00 mm	21.00 mm
I	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	20.75 mm	20.75 mm
J	ALTURA TOTAL	18.55 mm	18.55 mm
K	DIAMETRO DE LA BASE	23.00 mm	23.00 mm
L	ESPESOR DEL CUERPO	3.10 mm	3.10 mm
M	ESPESOR DE LA BASE	2.53 mm	2.53 mm



Preforma PET 75.00gr/85.00gr PCO38

Características		75.00 ± 1.175 gr	85.00 ± 1.65 gr
PESO		75.00 ± 1.175 gr	85.00 ± 1.65 gr
A	DIAMETRO DEL ANILLO DE SEGURIDAD	37.68 mm	37.68 mm
B	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DE SEGURIDAD	36.47 mm	36.47 mm
C	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	33.50 mm	33.50 mm
D	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	33.26 mm	33.26 mm
E	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	34.50 mm	34.50 mm
F	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	34.60 mm	34.60 mm
G	ALTURA DEL ANILLO DEL SOPORTE	3.50 mm	3.50 mm
H	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	30.00 mm	30.00 mm
I	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	29.75 mm	29.75 mm
J	ALTURA TOTAL	16.00 mm	16.00 mm
K	DIAMETRO DE LA BASE	35.38 mm	35.38 mm
L	ESPESOR DEL CUERPO	3.90 mm	4.20 mm
M	ESPESOR DE LA BASE	2.80 mm	3.10 mm



Características		105.00 ± 1.00 gr
PESO		105.00 ± 1.00 gr
A	DIAMETRO DEL ANILLO DE SEGURIDAD	38.8 mm
B	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DE SEGURIDAD	37.59 mm
C	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	33.40 mm
D	DIAMETRO INTERIOR DEL CUELLO	33.16 mm
E	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	34.8 mm
F	DIAMETRO INTERIOR DE LA CUERDA	34.90 mm
G	ALTURA DEL ANILLO DEL SOPORTE	3.50 mm
H	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	30.00 mm
I	DIAMETRO BAJO EL ANILLO DEL SOPORTE	29.75 mm
J	ALTURA TOTAL	17.00 mm
K	DIAMETRO DE LA BASE	40.80 mm
L	ESPESOR DEL CUERPO	4.80 mm
M	ESPESOR DE LA BASE	3.20 mm



TAPAS

Nuestros años de experiencia desarrollando ingeniería para aplicaciones de sellado nos ha permitido entender qué es lo que se necesita para un sellado adecuado y el torque preciso. Nuestros equipos cubren un rango amplio de tamaños, no solamente producido por nuestras máquinas de producción están diseñados para la flexibilidad.

ENVASE ESPECIALIZADO MOLDES Y PROTOTIPOS



Desarrollo completo de envases y tapas, desde el diseño, la fabricación del material y la producción de piezas reales. Utilizamos la tecnología y la técnica más moderna a nivel mundial, en la producción de moldes y matrices para todos los procesos de fabricación de las compañías del grupo.



DESIGNO-MOLDE-PRODUCCIÓN

Nuestra empresa ha logrado afinar su técnica a niveles que nos han llevado a ofrecer la fabricación de moldes para las mejores máquinas del mundo, en esta área contamos con recurso humano sumamente calificado, ingenieros especializados en USA, para el diseño de moldes de las máquinas más sofisticadas de soplo y para todo tipo de máquinas de este proceso.



MÁS SOBRE NUESTROS



Ficasa ha entrado a estas ligas mayores de competencia, con tecnologías de última generación, con nuestra empresa hermana Famosa del mundo en este rubro como ser: Husky, Sidel, ASE Nissei, Uniloy, SIFA, Plastiblow, etc. Los requerimientos considerables, pero que son insustituibles para la aceptación de nuestros productos en los mercados globales de hoy, estos son sumamente exigentes tanto en la calidad de los productos por se, como en los servicios prestados por nuestra empresa, que atiende los proyectos de los clientes de una forma integral.

Hemos llevado nuestro negocio a tal especialización que nos integramos verticalmente hacia atrás, con nuestra empresa hermana 3D-Solutions que fabrica moldes para las máquinas de estándar mundial como las máquinas (Alemania) Sidel (Francia), Nissei (Japón), etc.

FUIMOS LOS PRIMEROS FABRICANTES DE ENVASES PET

Hoy en día, somos el mejor y más grande fabricante del mercado nacional.



CONTACTO

Fibras del Caribe S.A. DE C.V.
 Dos Caminos, Villanueva, Entrada a Residencial Monte Maria, Compu Industrial DINAPLAST
 ventas@fibrasdelcaribe.com
 +504 2877 3828 #30
 www.fibrasdelcaribe.com

